

Jetzt ist die richtige Zeit für eine Neu-Investition!

Profitieren Sie von der aktuellen Preis-Situation und steigern Sie die Produktivität gegenüber Ihrer bisherigen älteren Maschine um bis zu 100%.

Wir bieten Ihnen:

- eine Maschine, die präzise zu Ihren Produktionsbedingungen passt
 - Inzahlungnahme Ihrer bisherigen Maschine
 - kurze Lieferzeiten und mit Allroundservice
 - faire Preise und Konditionen
 - zusätzlich zu den sehr guten Konditionen, die wir Ihnen zur Zeit bieten können, erhalten Sie KENNAMETAL-Werkzeuge im Wert von 10% des Maschinenpreises *
- * so lange der Vorrat reicht

Ihr Vorteil:

- Die Werkzeuggrundausrüstung der Maschine ist für Sie **kostenlos!**



WHN 13 (Q)

WHN 13 (Q) Der Klassiker

Über 3.000 Kunden haben diese Maschine bereits im Einsatz.

Kreuzbett-Maschine (Planertype)

bis 20 to Tischbelastung

X = ab 2.500 mm

Y = ab 2.000 mm

Z = bis 2.000 mm

WH (Q) 105

WH (Q) 105

Handliche Tischmaschine

bis 5 to Tischbelastung.

Detaillierte technische

Daten entnehmen Sie

bitte der Rückseite.



Technische Daten WHN 13 (Q) und WH (Q) 105

WHN 13 (Q)

Technische Daten WHN (Q) 13 CNC		
Spindeldurchmesser	mm	130
Hohlkegel der Arbeitsspindel		ISO 50
Programmierbare Spindeldrehzahl	U/min.	1500, 3000 oder (5000) bei fester Spindel
Hauptmotorleistung	kW	37
Tischquerverstellung X	mm	2000 – 5000
Senkrechte Spindelstockverstellung Y	mm	2000 – 3000
Längsverstellung des Ständers Z	mm	1250 – 2000
Spindelausschub W	mm	800
Tisch-Aufspannfläche	mm	1800 x 1800, 1800 x 2200, 1800 x 2500
Maximales Werkstückgewicht	kg	12000, (20000)
Arbeitsvorschübe X, Y, Z, W	mm. min ¹	4 - 5000
Eilgang X, Y, Z, W	mm. min ¹	10000 (8000 – 20 to))
Eilgang der Tischdrehung	min ¹	2 (1,5 – 20 to)
Gesamtleistungsbedarf der Maschine	kVA	82
Gewicht der Maschine	kg	36.850
Automatischer Werkzeugwechsel		
Anzahl der Werkzeuge im Magazin		40, 60, 80, 120
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	125 (600)
Max. Werkzeuglänge	mm	500
Max. Werkzeuggewicht	kg	25
Durchschnittliche Gesamtzeit des Werkzeugwechsels	sek.	20

WH (Q) 105

Technische Daten WH (Q) 105 CNC		
Spindeldurchmesser	mm	105
Hohlkegel der Arbeitsspindel		ISO 50
Programmierbare Spindeldrehzahl	U/min.	2300, 3300, 4000
Hauptmotorleistung	kW	28
Tischquerverstellung X	mm	1800
Senkrechte Spindelstockverstellung Y	mm	1250 – 1600
Längsverstellung des Ständers Z	mm	1250
Spindelausschub W	mm	630
Tisch-Aufspannfläche	mm	1400 x 1400, 1400 x 1600,
Maximales Werkstückgewicht	kg	5000
Arbeitsvorschübe X, Y, Z, W	mm. min ¹	2 - 5000
Eilgang X, Y, Z, W	mm. min ¹	10000 (8000)
Eilgang der Tischdrehung	min ¹	2
Gesamtleistungsbedarf der Maschine	kVA	52
Gewicht der Maschine	kg	17.600
Automatischer Werkzeugwechsel		
Anzahl der Werkzeuge im Magazin		40, 60, 80, 120
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	125 (600)
Max. Werkzeuglänge	mm	500
Max. Werkzeuggewicht	kg	25
Durchschnittliche Gesamtzeit des Werkzeugwechsels	sek.	20