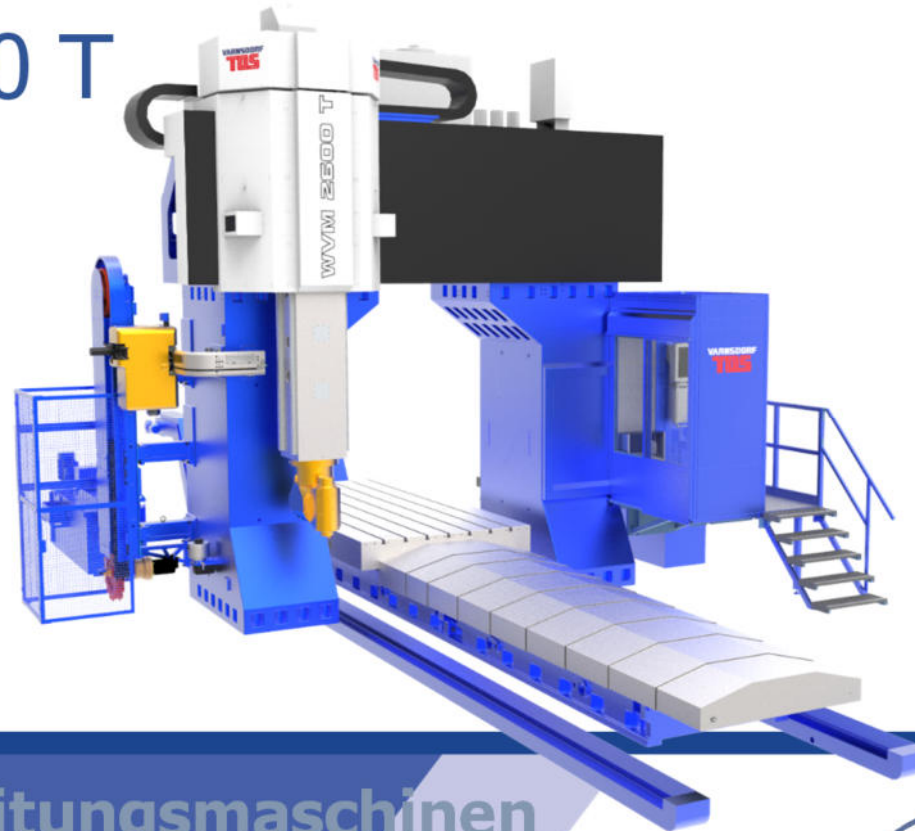


# Portalwerkzeugmaschine WVM 2600/3600 T

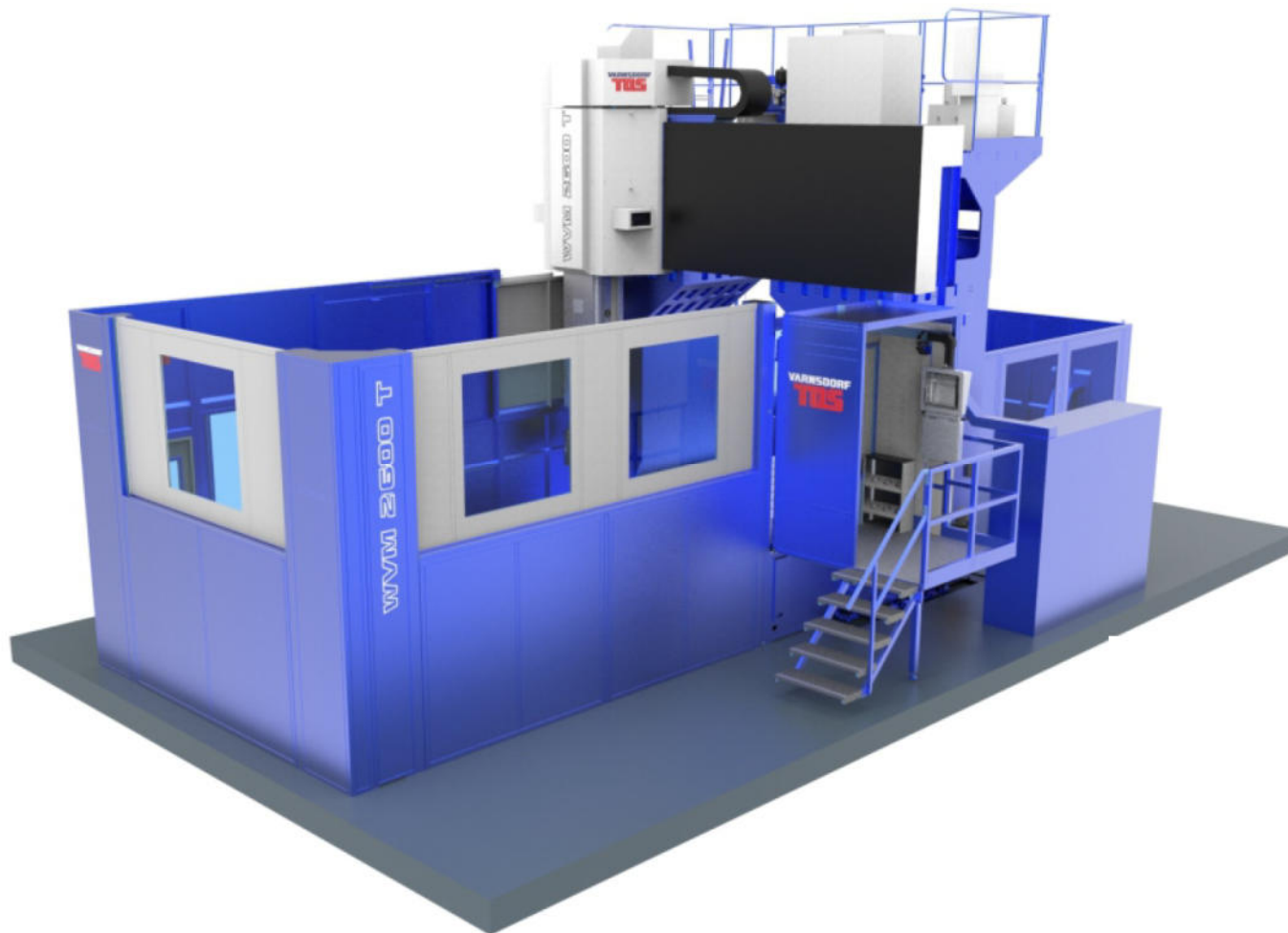


Hersteller von Bearbeitungsmaschinen

**TOS VARNSDORF a.s.**



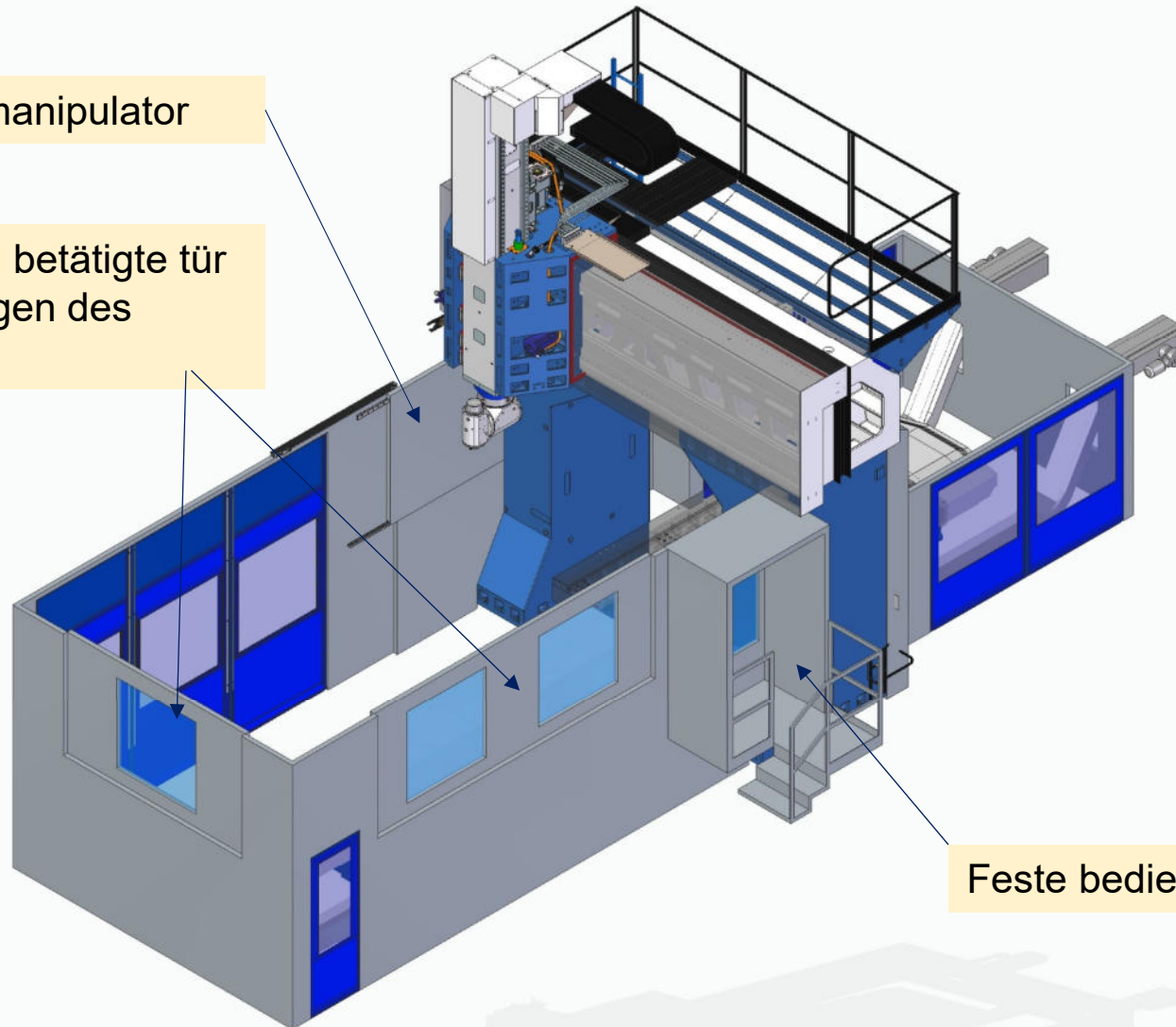
## Maschine mit der Schutzverkleidung



## Maschine mit der Schutzverkleidung

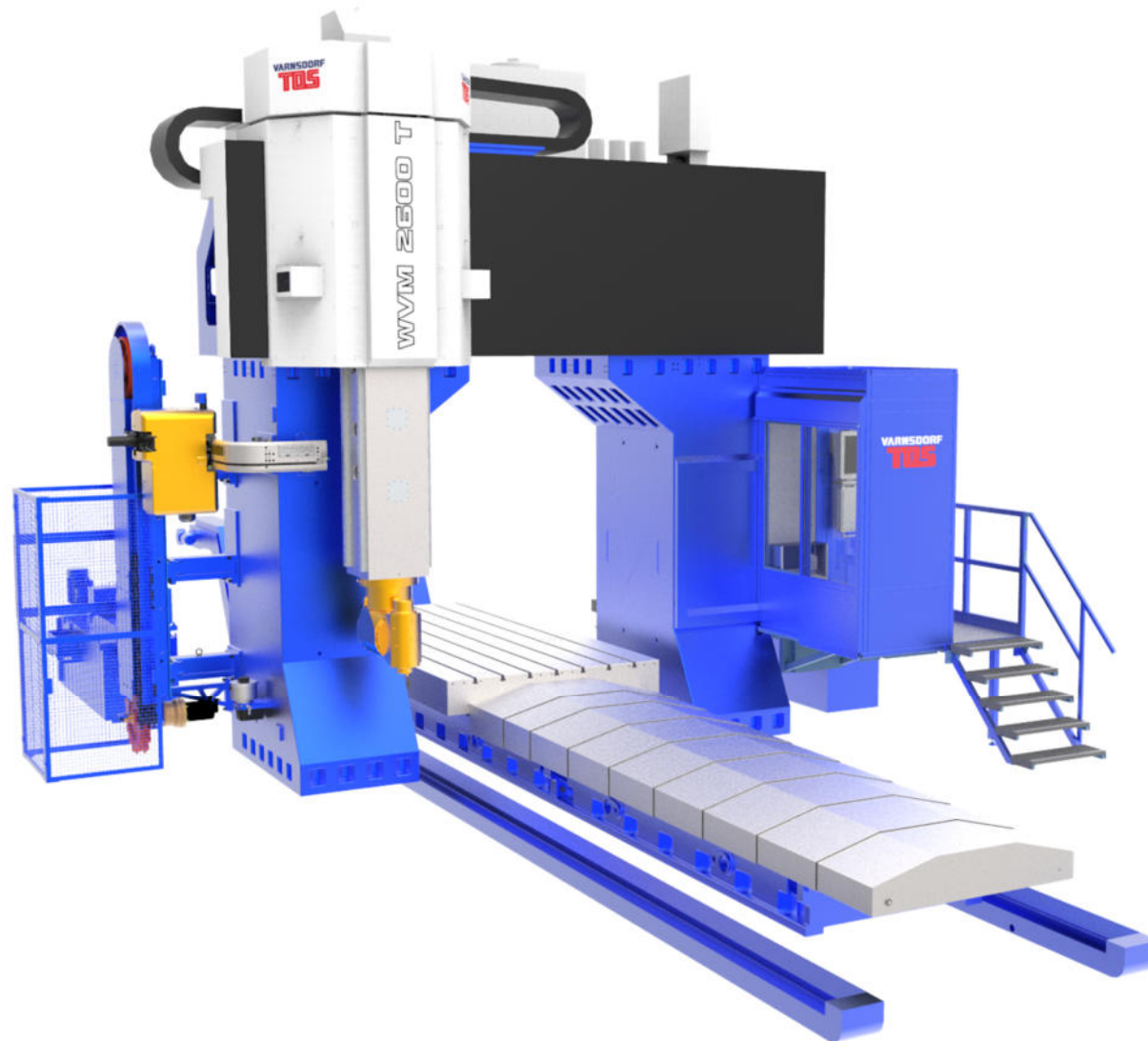
Tür für den manipulator

Pneumatisch betätigte tür  
für das einlegen des  
werkstückes

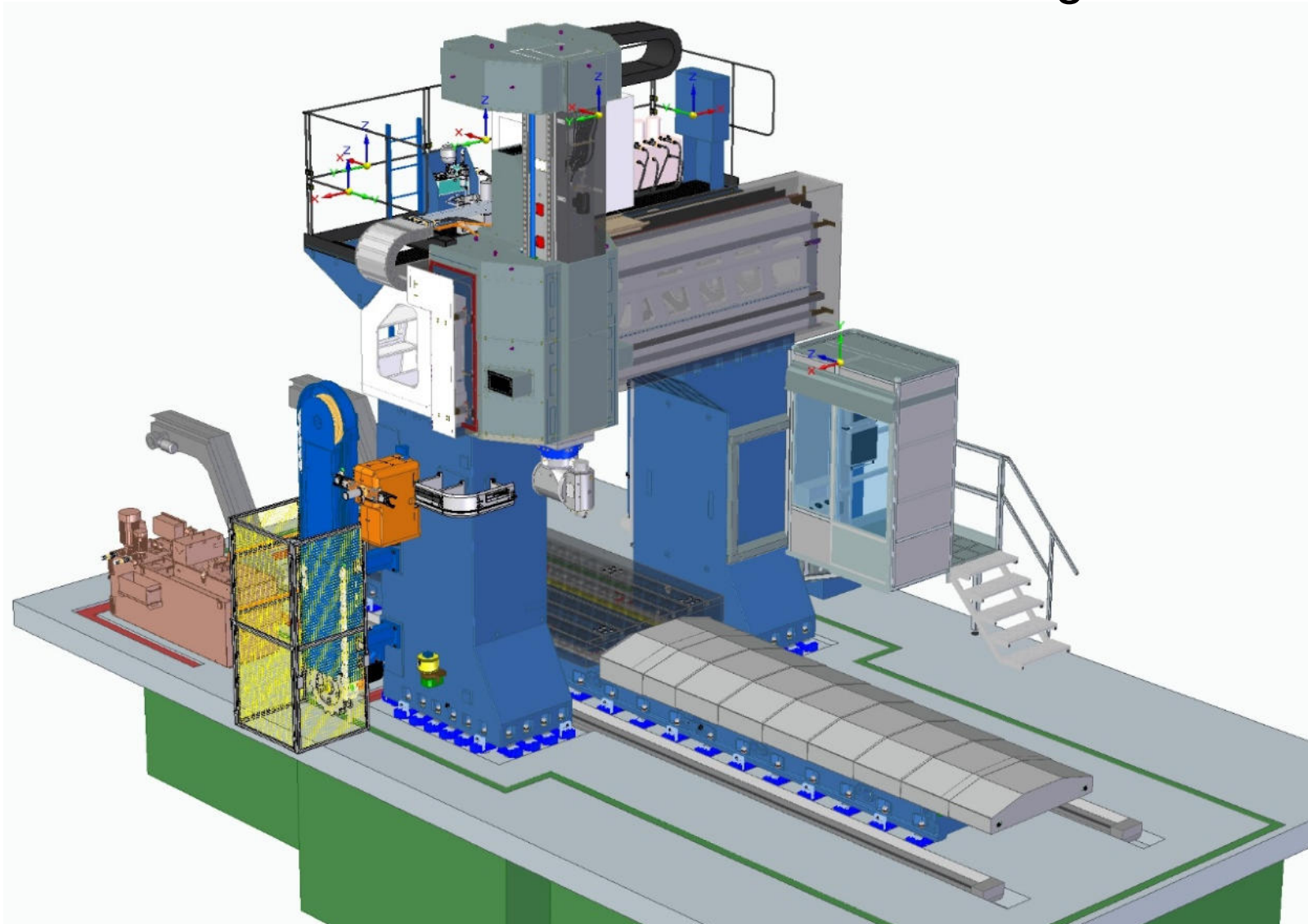


Feste bedienungsühne

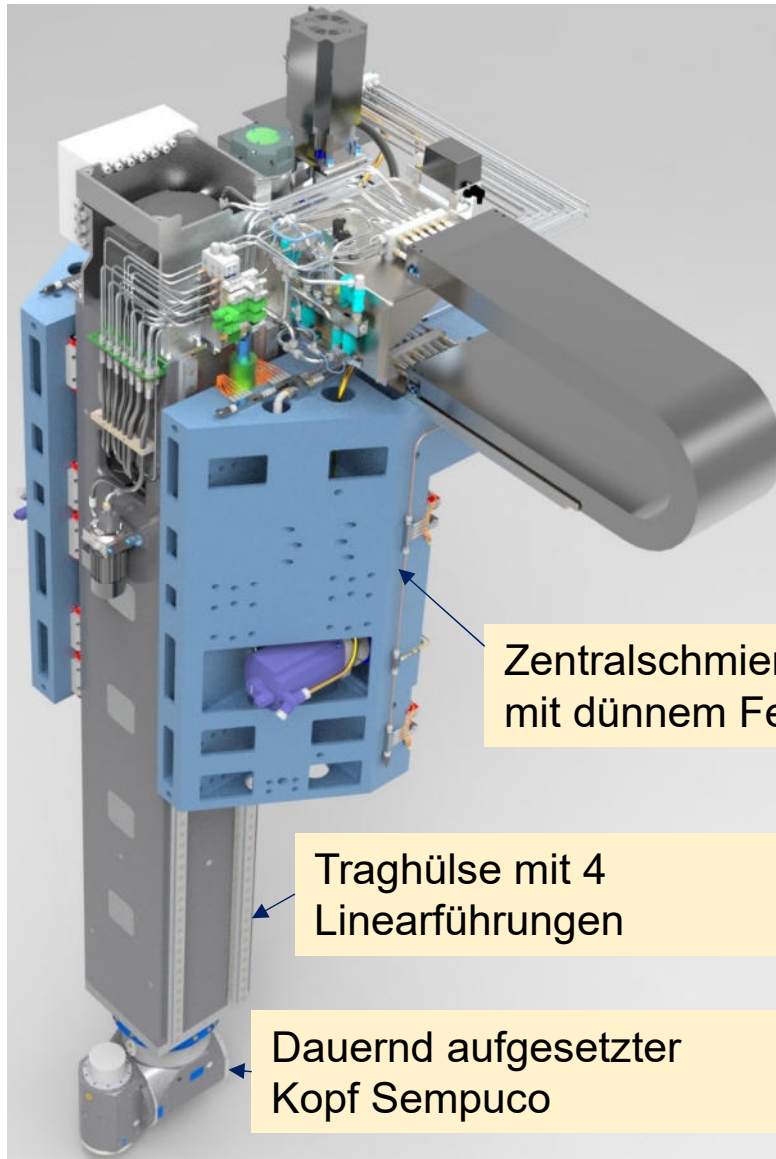
## Maschine ohne die Schutzverkleidung



## Maschine ohne die Schutzverkleidung



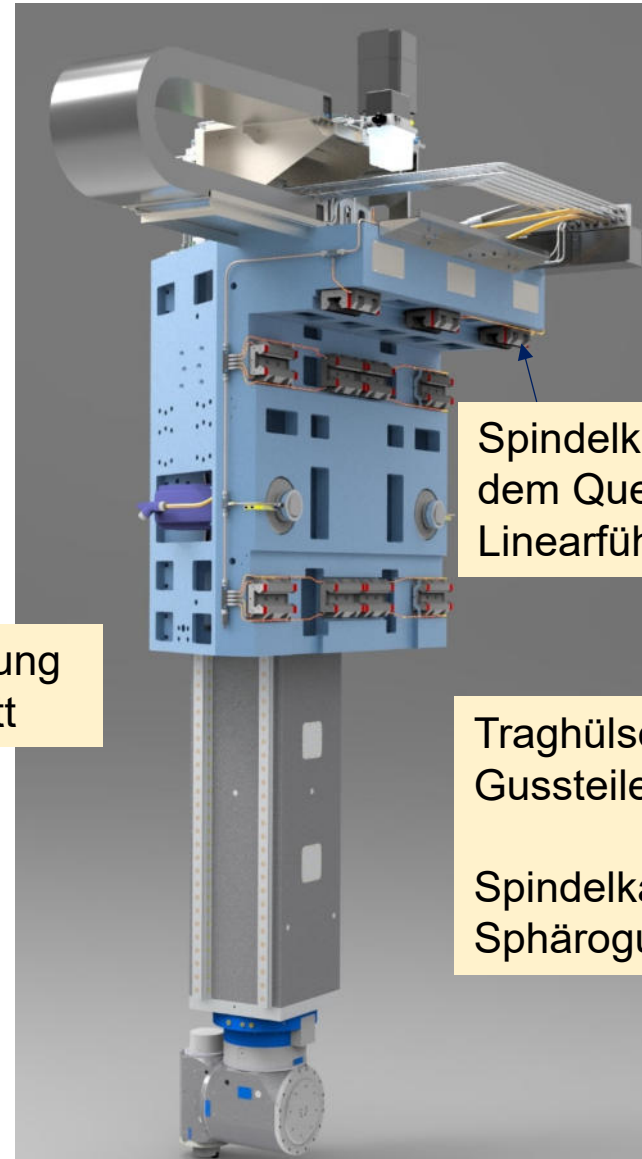
## Ausführung der Maschine – Spindelkasten



Zentralschmierung  
mit dünnem Fett

Traghülse mit 4  
Linearführungen

Dauernd aufgesetzter  
Kopf Sempuco

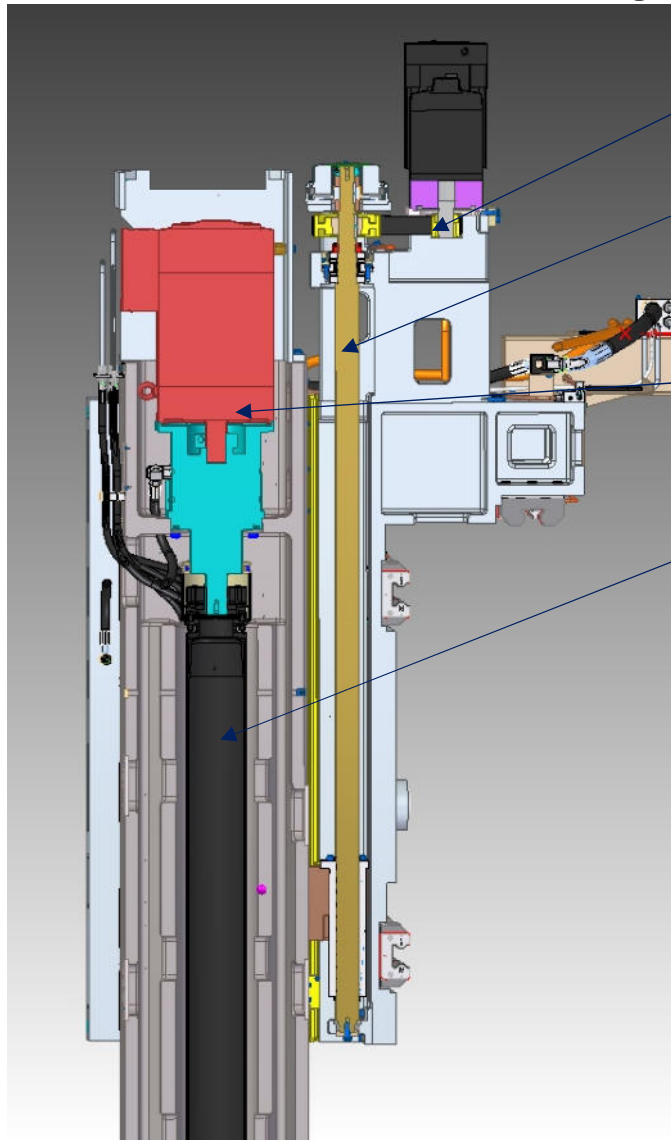


Spindelkasten auf  
dem Querbalken auf 3  
Linearführungen

Traghülse – Stahl auf  
Gussteile G20Mn5

Spindelkasten –  
Sphäroguss GGG50

## Ausführung der Maschine – Tragbalkens



Riemenantrieb der z-achse

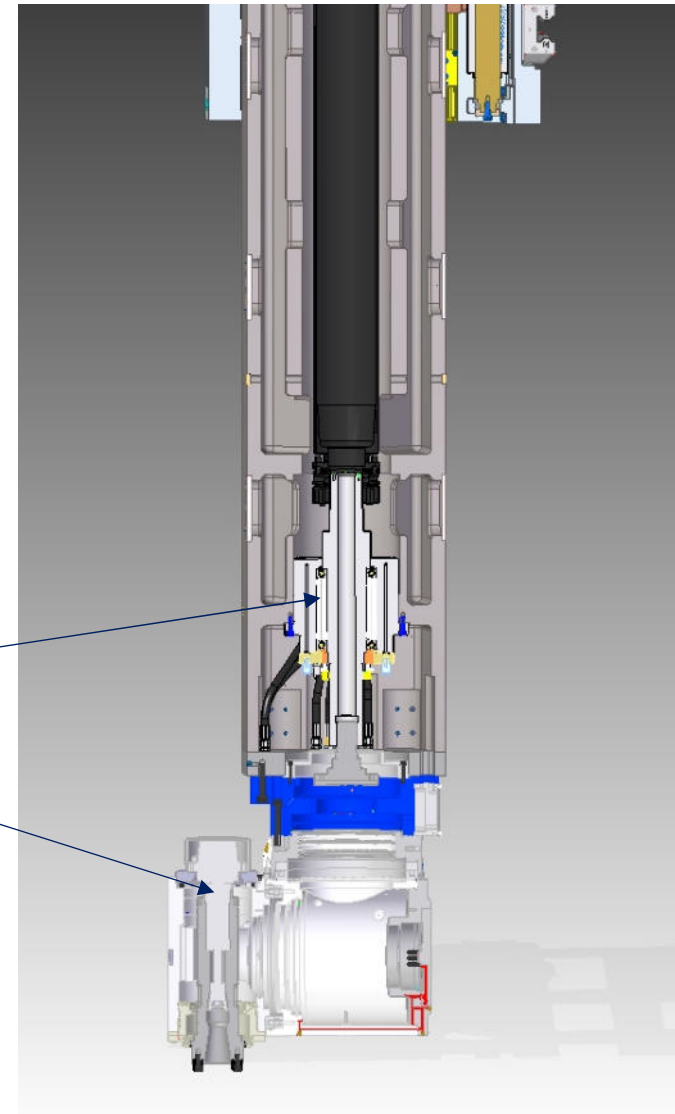
Kugelrollspindel der z-achse

Hauptmotor und getriebe

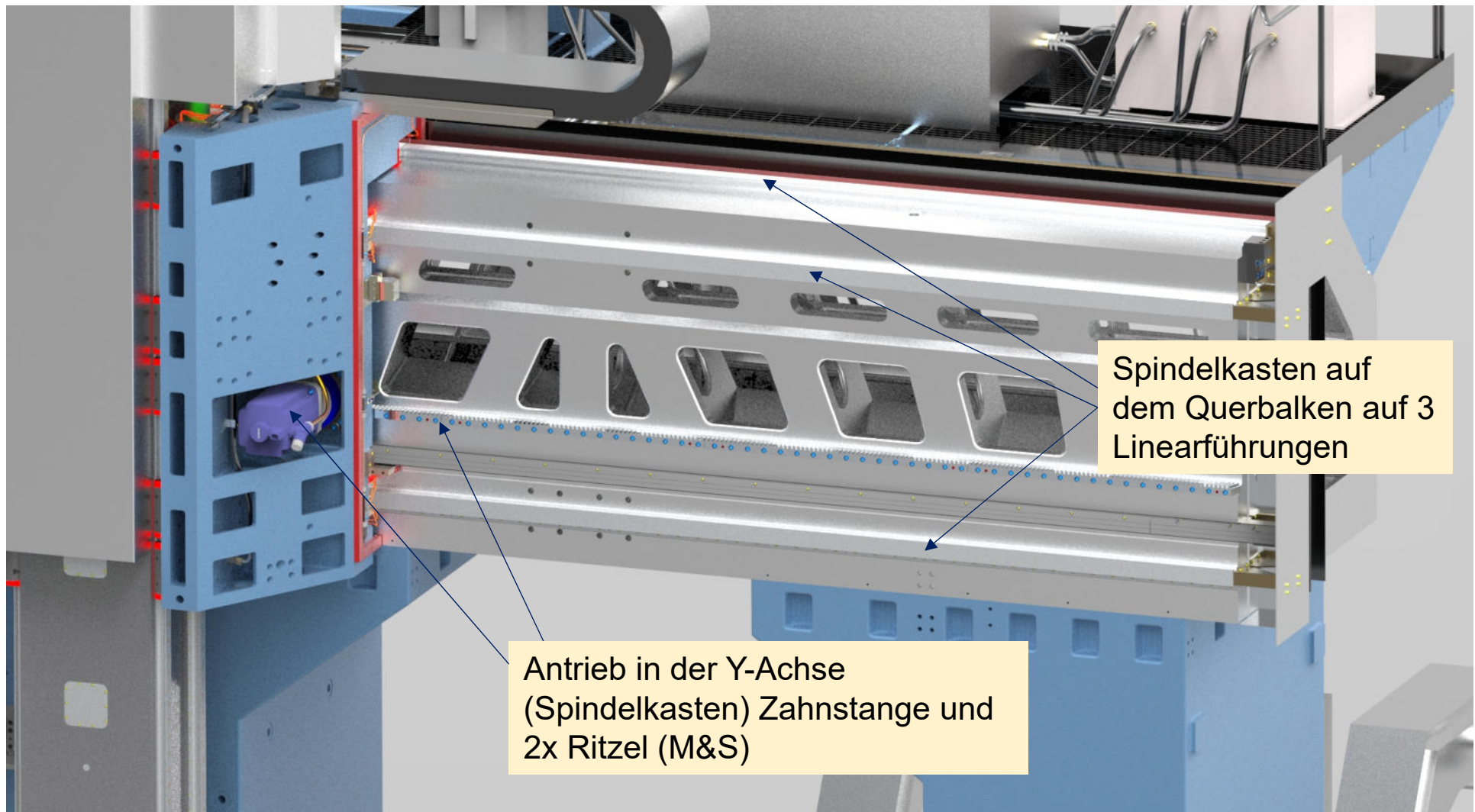
Antriebswelle

Lagerung der welle mit der bremse

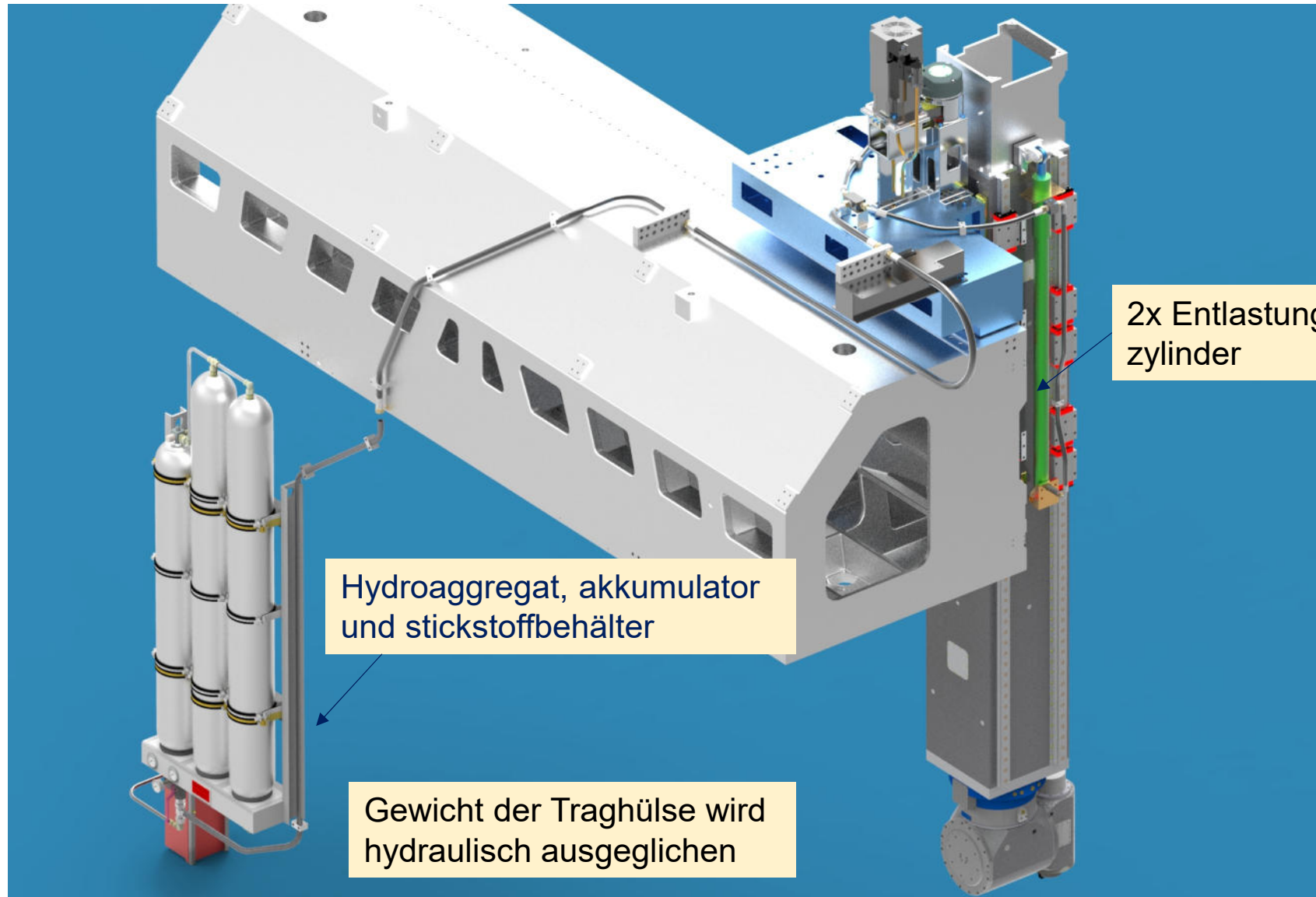
Kopf sempuco  
KFU D4-90-X:  
ORTHOGONAL 2x1°;  
N = 5000 U/min  
Mk = 1200 nm  
P = 40 kw



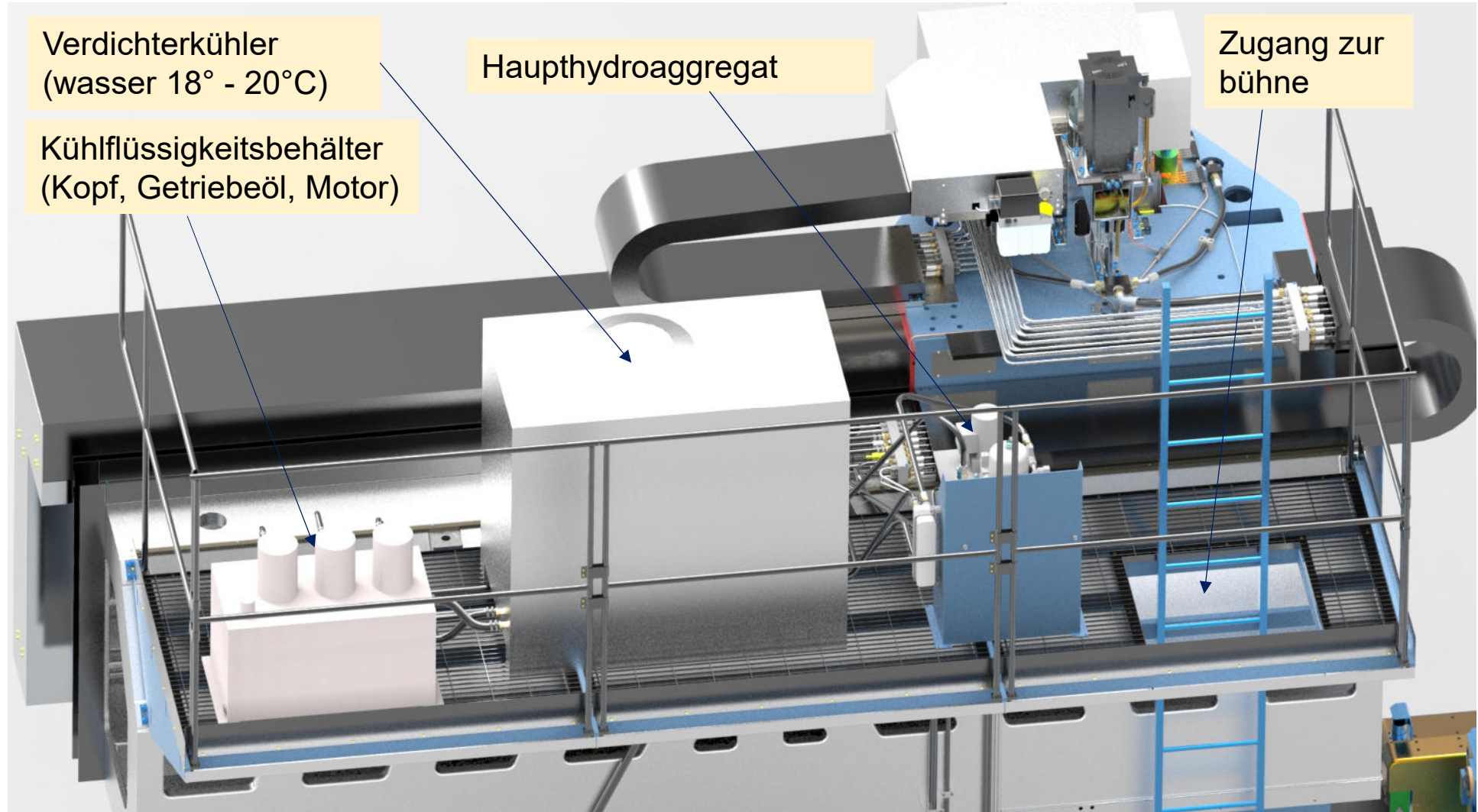
## Ausführung der Maschine – Spindelkastenführung auf dem Querbalken



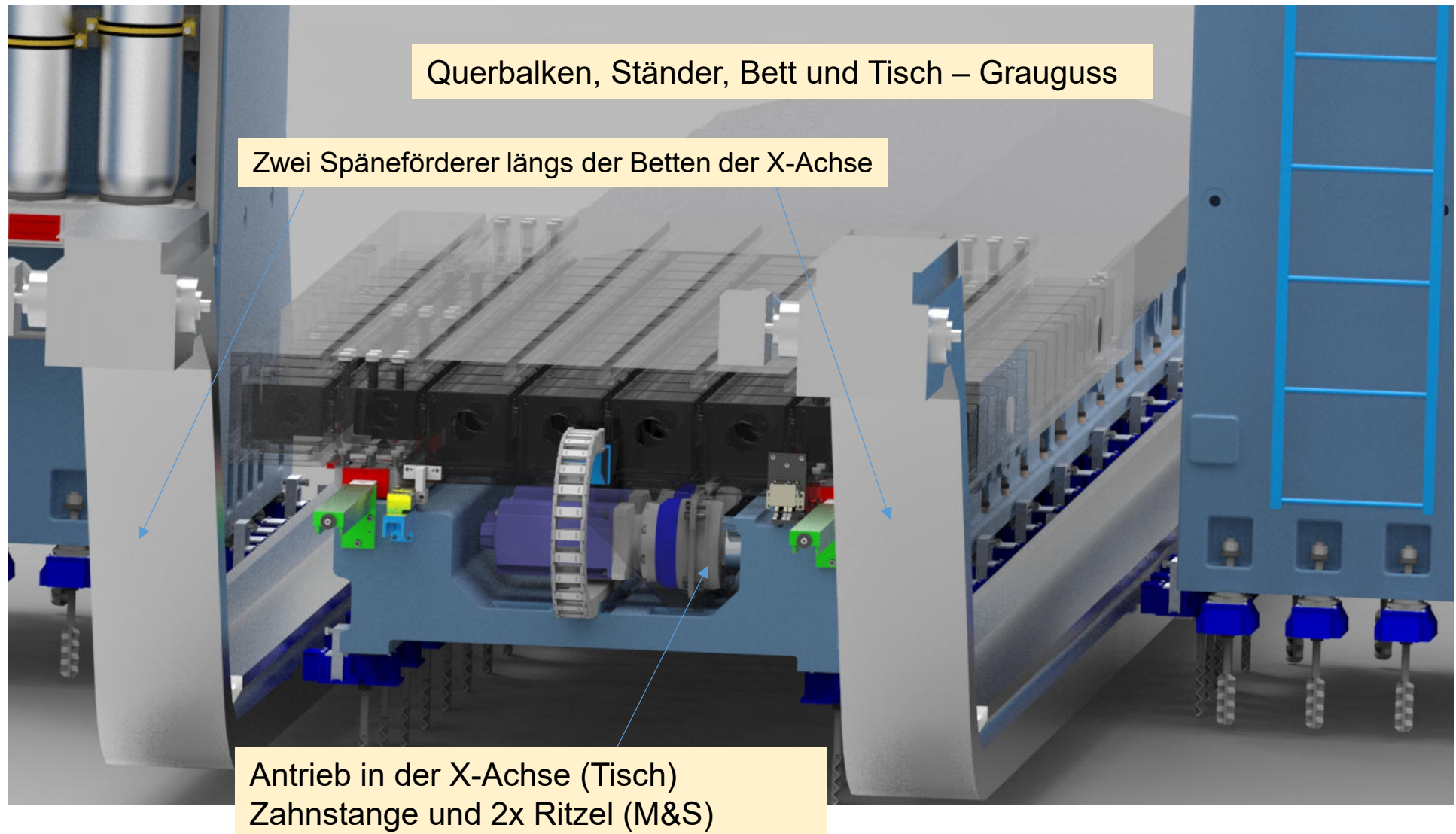
Ausführung der Maschine – Zuleitung der Hydraulik in die Zylinder für den Ausgleich der Traghülse



## Ausführung der Maschine – Anordnung der Peripherien

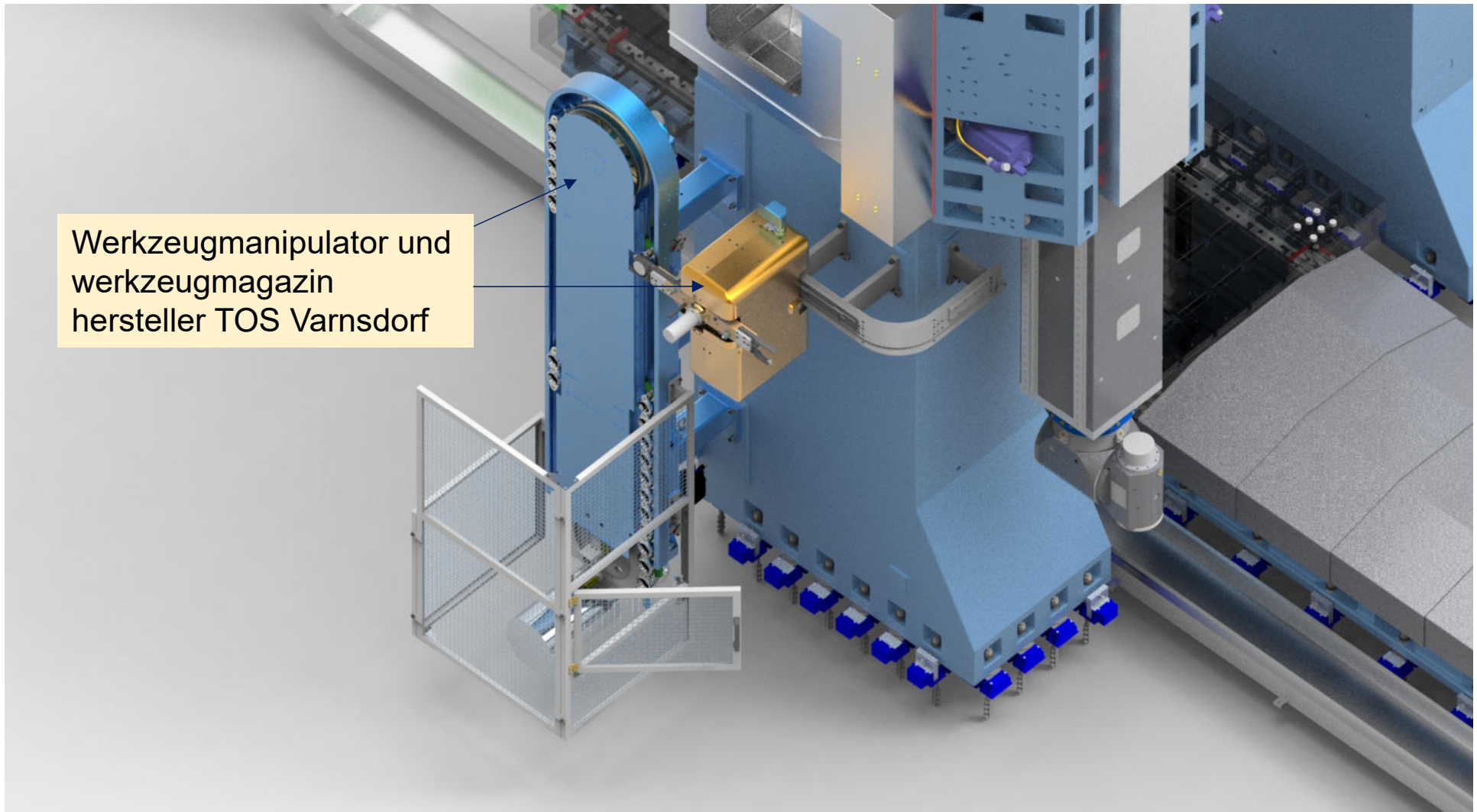


## Provedení stroje – pojezd stolu



## Ausführung der Maschine – Automatischer Werkzeugwechsel

Werkzeugmanipulator und  
werkzeugmagazin  
hersteller TOS Varnsdorf



Technische Parameter		WVM2600T	WVM3600T
		Festes Portal, fahrbarer Tisch	Festes Portal, fahrbarer Tisch
<b>Arbeitsraum (max.)</b>			
X-Achse	mm	3.500 - 8.500	3.500 - 10.500
Y-Achse (im Falle des automatischen Wechsels des Technologiezubehörs + 1175mm)	mm	3.150	4.150
Z-Achse	mm	1.500	1.500
Abstand zwischen Ständern	mm	2600	3.600
Max. Drehzahl der Antriebswelle	U/min	5.000 / 6.000	5.000 / 6.000
Nennleistung des Hauptmotors	kW	53	53
Max. Drehmoment an der Spindel	Nm	1.375 / 1.172	1.375 / 1.172
<b>Vorschübe</b>			
Eilgang – X	m/min	25	25
Eilgang – Y	m/min	25	25
Eilgang – Z	m/min	25	25
<b>Tisch</b>			
Breite der Aufspannfläche	mm	1500 / 2000	2500 / 3000
Länge der Tischfläche	m	3 / 4 / 5 / 6 / 8	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10
Max. Tragfähigkeit	t	16/20/24/28/36	20/24/28/32/40/40
AWW		40, 60, 80, 100, 120	40, 60, 80, 100, 120
Zubehör (Köpfe, el. Spindeln)		Mechanisch:	Mechanisch:
		Gerader Spindelaufsatz	Gerader Spindelaufsatz
		90°-Aufsatz	90°-Aufsatz
		Universalkopf	Universalkopf
		Orthogonalkopf	Orthogonalkopf

## Technische Parameter des Prototyps WVM2600T:

-Steuerungssystem: HH TNC 640

-X = 4500 mm (Tisch)

-Y = 3200 mm (Spindelkasten)

-Z = 1500 mm (Traghülse)

-Tisch 2x4 m – 20T

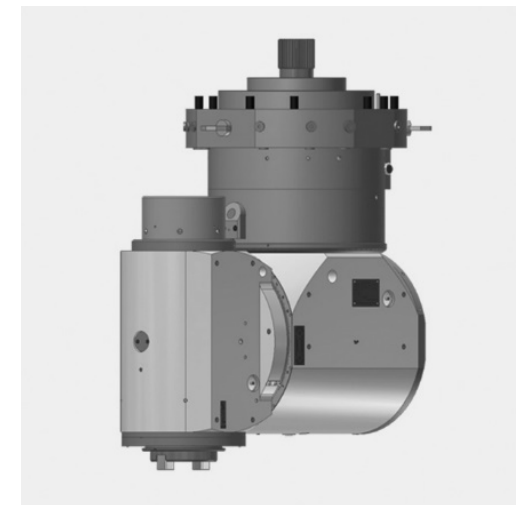
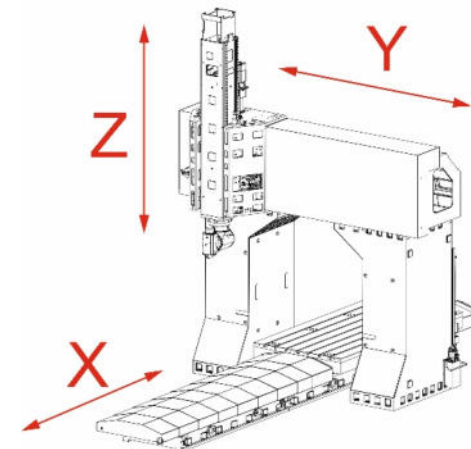
-Kopf SEMPUCO KFU D4-90-X:

n = 5000 U/min

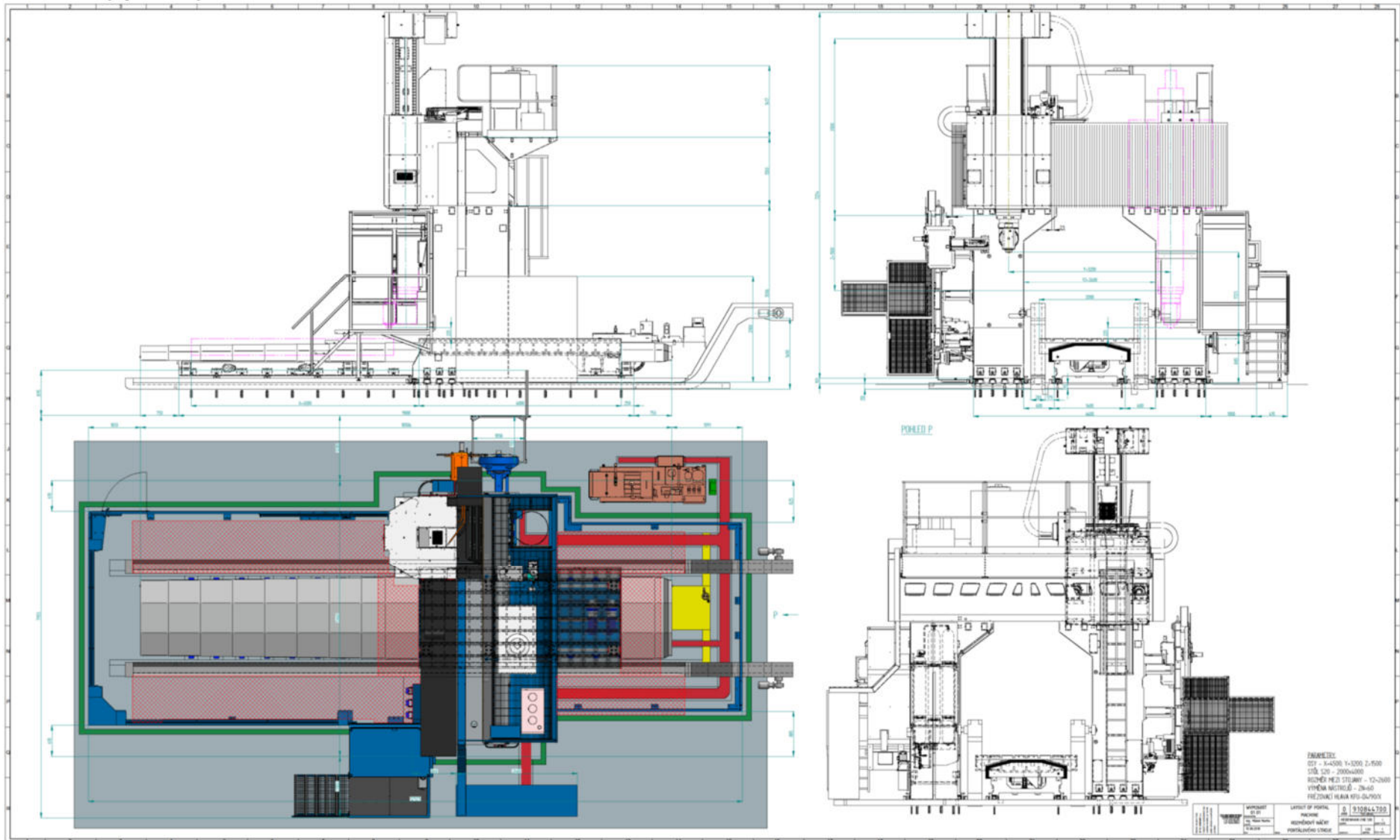
Mk = 1200 Nm

P = 40 kW

- AWW 60 (25 kg)



Prototyp-Layout WVM2600T:



## WVM2600T - Prototyp



*Your partner for future machining*

## WVM2600T - Prototyp

