

TECHNISCHE DATEN ZPS MCV1680i			
Verfahrwege			
X-Achsen-Bewegung (Arbeitstisch)	Mm	1 700	
Y-Achsenweg (Quersattel)	Mm	840	
Z-Achsenweg (Spindelkopf) / *Maschine mit APC	Mm	840 / *720	
ARBEITSTISCH			
Arbeitsfläche des Tisches	Mm	1 800 x 780	
Anzahl der T-Slots x Breite	PCS x mm	5 x 18H12	
Abmessung des zentralen Schlitzes / Länge	Mm	18H6 / 1 800	
Durchmesser des Zentrierungslochs	Mm	30H6	
Abstand der Slots	Mm	160	
Maximale Last auf dem Tisch	kg	2 500	
AUTOMATISCHES WERKZEUGMAGAZIN - ISO40 + CAT40 + BT40 + HSK A63 - GIFU 30			
WERKZEUGE			
Werkzeughalter gemäß DIN 69 893		ISO40 (grundlegend), Option – BT40, HSK-A63, CAT40	
Anzahl der Werkzeuge (*für 2 Werkzeugmagazine – Option)	PCS	30 (*60)	
Maximaler Werkzeugdurchmesser	Mm	80	
Maximaler Werkzeugdurchmesser mit freien Nachbarsitzen	Mm	160	
Maximale Werkzeuglänge	Mm	400	
Maximales Werkzeuggewicht einschließlich Halter	kg	8	
Maximales Gewicht aller Werkzeuge im Wechsler einschließlich Haltern	kg	150	
Werkzeugwechselzeit (Werkzeug – Werkzeug). Das Bett im Magazin ist in der Austauschposition geneigt und die Spindel ist am Austauschpunkt positioniert.	s	2,9 (linkes Werkzeugmagazin – grundlegend)	3,9 (rechter Werkzeugmagazin – Option)
Maximales Werkzeugdrehmoment auf die Grundebene	Nm	10	